

Wichtige Hinweise:

- RB-Gewaehrleistung fuer die Funktion des Stecksystems nur bei Verwendung der in dieser Angebotszeichnung vorgeschriebenen Gegenstecker-Systemteile.
- Erste Abstuetzstelle des Kabels max. 150mm nach der Steckverbindung (gestreckte Kabellaenge). Sie muss auf dem Sensortraeger liegen.
- Abwicklung des Kabels (Abweichung von der geraden Linie) zwischen Kabelabgang am Sensor und erster Abstuetzstelle: 20...90°
- Zulaessiger Biegeradius des Kabels bis zur ersten Abstuetzstelle: $R \geq 50\text{mm}$
- Sensor ist durch aufgesteckten Gegenstecker vor Eindringen von Wasser zu schuetzen.

IMPORTANT NOTES

- RB WARRANTY WILL COVER THE FUNCTION OF THE CONNECTOR SYSTEM ONLY IN CASE OF COMBINATION WITH HARNESS CONNECTOR SYSTEM PARTS ACCORDING TO THIS OFFER DRAWING.
- FIRST CABLE MOUNTING POINT MAX. 150 MM AFTER THE PLUG (STRAIGHT CABLE LENGTH). IT MUST BE LOCATED ON THE SENSOR CARRIER.
- ANGLE OF BENDING THE CABLE (DEVIATION FROM STRAIGHT LINE) BETWEEN CABLE EXIT AT SENSOR AND FIRST MOUNTING POINT: 20...90°.
- ADMISSIBLE BENDING RADIUS OF THE CABLE UP TO THE FIRST CABLE MOUNTING POINT: $R \geq 50\text{MM}$.
- USE HARNESS CONNECTOR FOR PROTECTION AGAINST WATER INGRESS.

Kabelbaumstecker: RB-Kompaktstecker 1.1a nach RB-Zeichnung A 928 000 453, 3-polig, Kodierung I, vorzugsweise BDK-Kontakte (BSK-Kontakte moeglich), vergoldet, 0.5-1.0mm², zulaessige Schuettelbeanspruchung siehe TKU.

WIRE HARNESS CONNECTOR: RB KOMPAKT CONNECTOR 1.1A ACC. TO RB DRAWING A 928 000 453, 3 PINS, CODING I. PRIMARILY BDK-TERMINALS (BSK TERMINALS POSSIBLE), GOLD-PLATED, 0.5-1.0 mm², PERMISSIBLE VIBRATION LEVELS SEE TKU.

Am Sensor: RB-Kompaktstecker 1.1 nach RB-Zeichnung I 928 A00 75S Variante B von 11.05.2004 in hochschuettelstaeufiger Ausfuehrung 3-polig, Kodierung I, Kontakte vergoldet Werkstoff: PBT-GF30

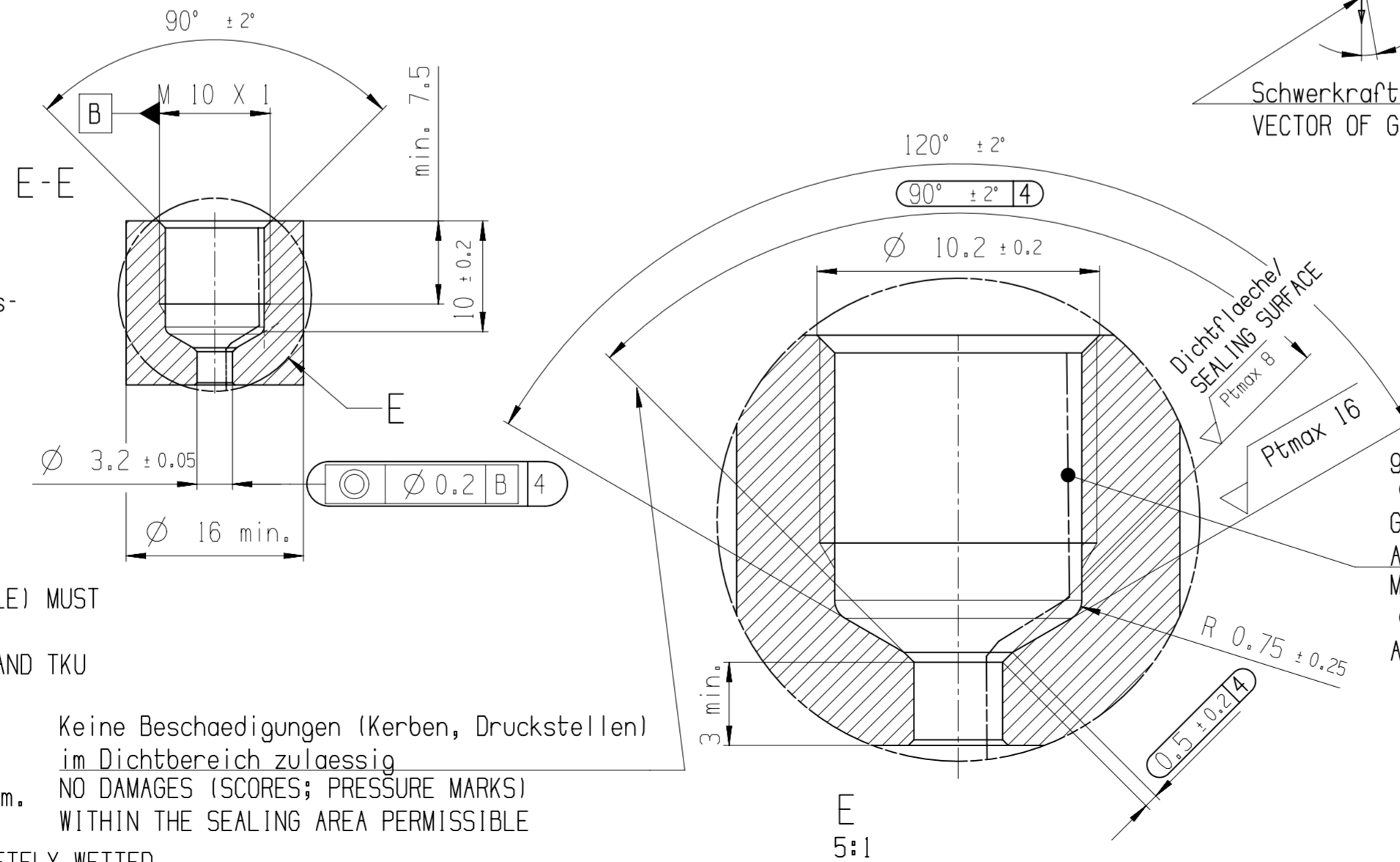
AT SENSOR: RB KOMPAKT CONNECTOR 1.1 ACC. TO RB DRAWING I 928 A00 75S VARIANT B FROM 11.05.2004 IN HIGH VIBRATION RESISTANT DESIGN 3 PINS, CODING I, TERMINALS GOLD-PLATED MATERIAL: PBT-GF30

Empfehlungen fuer Montage in Stahl
RECOMMENDATION FOR MOUNTING IN STEEL

- Der markierte Bereich (Dichtkegel und Kernlochbohrung) muss mit einer Aufspannung hergestellt werden.
- Einbauvorschrift siehe zugehoerige Angebotszeichnung und TKU des Kraftstoffverteilers
 - Montagehinweis siehe 0 261 Y08 521
 - Max. zulaessiges Montagedrehmoment: 35Nm
 - Montagedrehmoment: (32.5 ± 2.5) Nm.
 - Werkstoff 1.4301 weichgeglueht
 - Gewinde und Dichtkegel vollstaendig mit Shell RISELLA X430 benetzt

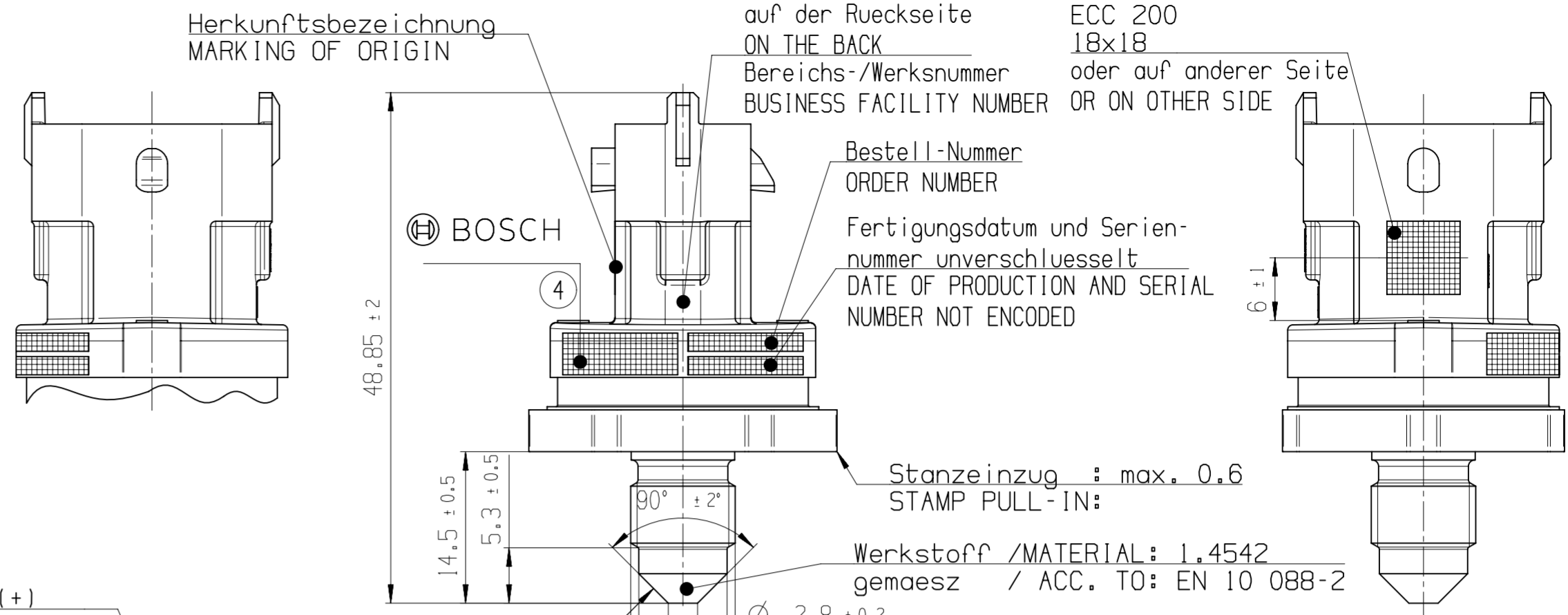
THE MARKED AREA (TIGHTENING CONE AND CORE HOLE) MUST BE MANUFACTURED IN THE SAME CLAMPING. INSTALLATION INSTRUCTIONS SEE OFFER DRAWING AND TKU OF RAIL.

- ASSEMBLY INSTRUCTIONS SEE 0 261 Y08 521
- MAX. AUTHORIZED TORQUE TO SCREW IN: 35Nm
- ASSEMBLY TIGHTENING TORQUE: 32.5 Nm ± 2.5 Nm.
- MATERIAL 1.4301 ANNEALED
- SURFACE OF THREAD AND TIGHTNING CONE COMPLETELY WETTED WITH SHELL RISELLA X430



gekennzeichnete Bereich beachten:
Ø 3.2, 120°, 90°-Konus,
Gewinde und Gewindekern muessen in in einer Aufspannung hergestellt werden.
MARKED AREA:
Ø 3.2, 120°, 90°-CONE; THREAD AND THREAD CORE MUST BE MACHINED IN ONE SETTING.

Nenndruck/NOMINAL PRESSURE : 42 MPa
Kennlinie/CHARACTERISTIS CURVE : 5V



Pin 3: Versorgung (+)
Pin 3: SUPPLY VOLTAGE (+)

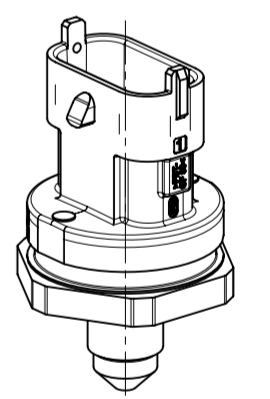
Pin 2: Ausgang
Pin 2: OUTPUT

Pin 1: Masse (-)
Pin 1: GROUND (-)

1:1 Einbauempfehlung:
MOUNTING INSTRUCTION:

Stuetzen nach unten gerichtet.
Empfohlene Lage: $\alpha = \pm (0...90)^\circ$
in allen Richtungen zur Senkrechten.
Bei Abweichung Pruefung empfohlen.

ORIFICE DIRECTED DOWNWARDS.
RECOMMENDED POSITION: $\alpha = \pm (0...90)^\circ$
FROM VERTICAL.
FOR DEVIATION A VERIFICATION IS RECOMENDED.



general tolerances for/Allgemeintoleranzen fuer		
lin. dim./L-masse	radii/Radien	angles/Winkel
±1mm	±1mm	±5°
Size acc. to / Masse nach ISO 14405-1:2010-12		
envelope principle/ Huellprinzip		
drawing standard/ Zeichnungsstandard		
ISO Standard		

confidential/Vertraulich

05 28EH94014	20170209	spr2b_j	chw2abt	frr2fe	2130	DGS-ES/PA-PS		
04 F02BZ92B79	20160510	spr2b_j	hik2fe	chw2abt	2130	GS-SI/ENS		
03 F02BZ92B47	20160509	spr2b_j	hik2fe	chw2abt	2130	GS-SI/ENS		
01 F02BZ91251	20160315	spr2b_j	hik2fe	chw2abt	2130	GS-SI/ENS		
Ind. Change/Aend.	YYYYMMDD	Drawn/Gez.	Checked/Gepr.	Releas./Freig.	BWN	Resp. dept./Verantw. Abt.	Add. info./Zus. Info.	
Lang./Spr. en/de	Syst. UG	Wght./Gew. 33.2	Scale/M.stab 2:1		HIGH PRESSURE SENSOR HOCHDRUCKSENSOR		PS-HPS4 PS-HPS4	Sheet/Bl. 1 / 1
0 261 B30 489		0 261 545 136		PS-HPS4		0 261 A30 489		DP/ID 001
DRAFT DRAWING NUMBER Entwurfs-Zeichnung		ORDER NUMBER Bestell-Nummer		TYPE Typ		DATA SHEET Datenblatt (TKU)		Ind. 05
								Format A2

0 261 B30 489	0 261 545 136	PS-HPS4	0 261 K01 844-000
DRAFT DRAWING NUMBER Entwurfs-Zeichnung	ORDER NUMBER Bestell-Nummer	TYPE Typ	DATA SHEET Datenblatt (TKU)