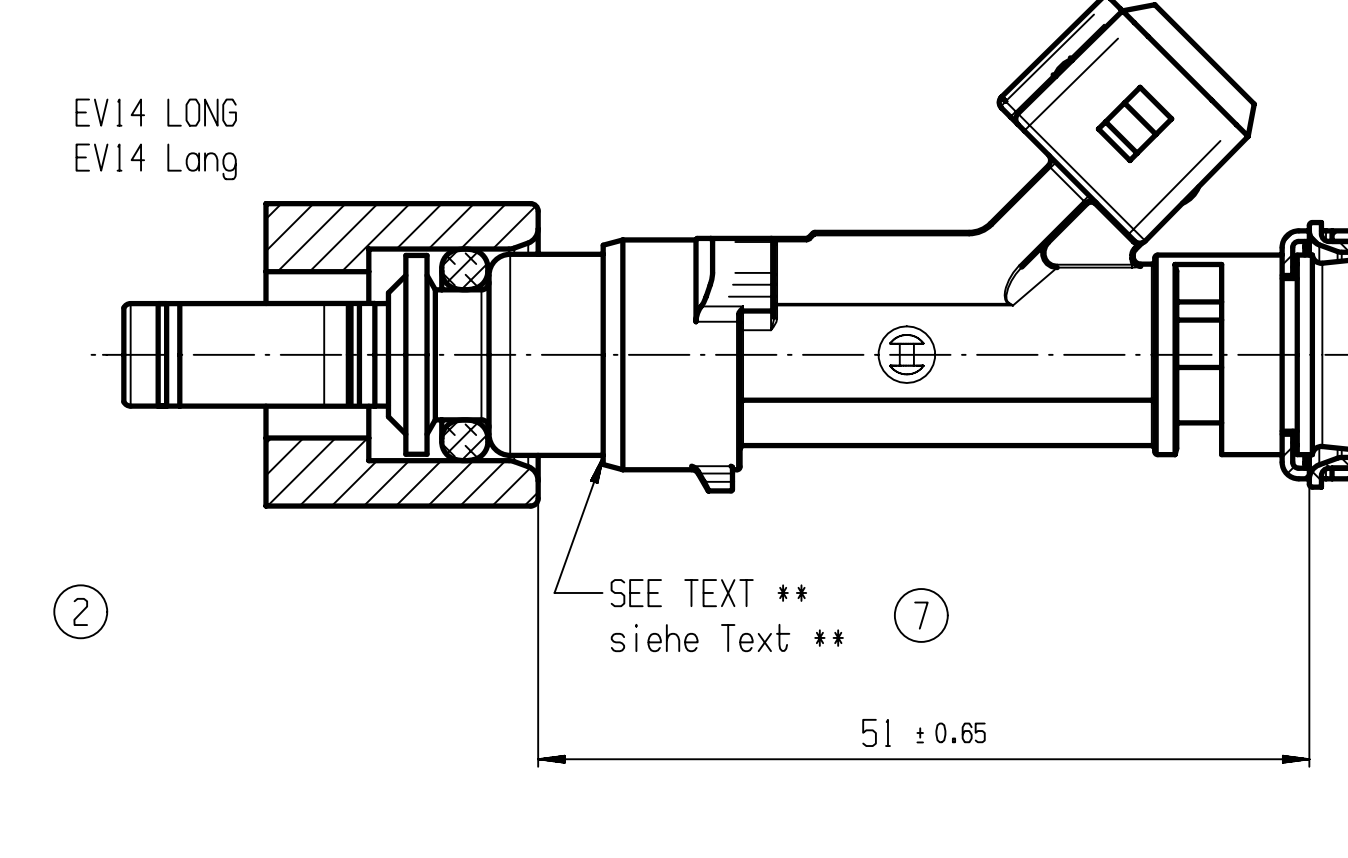
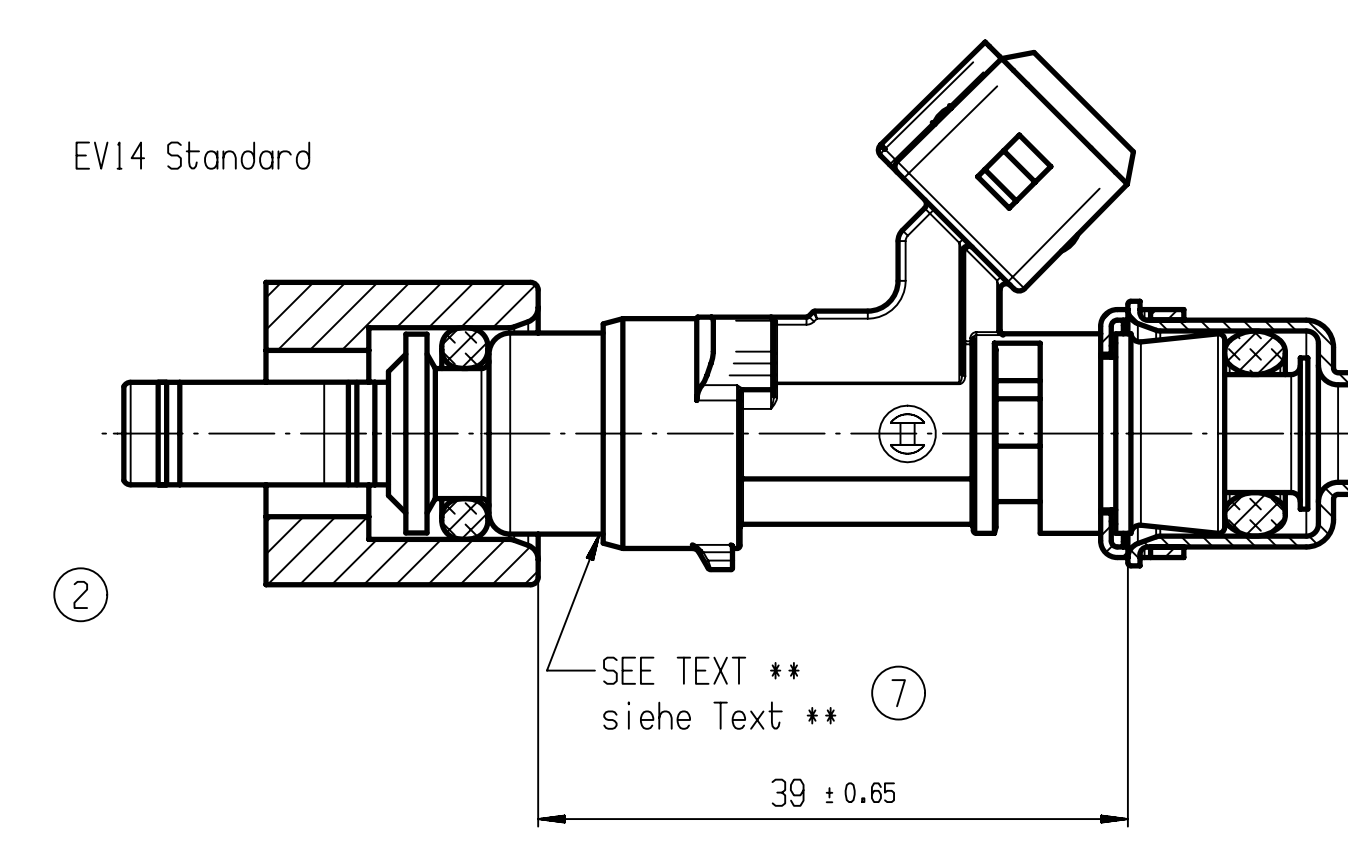
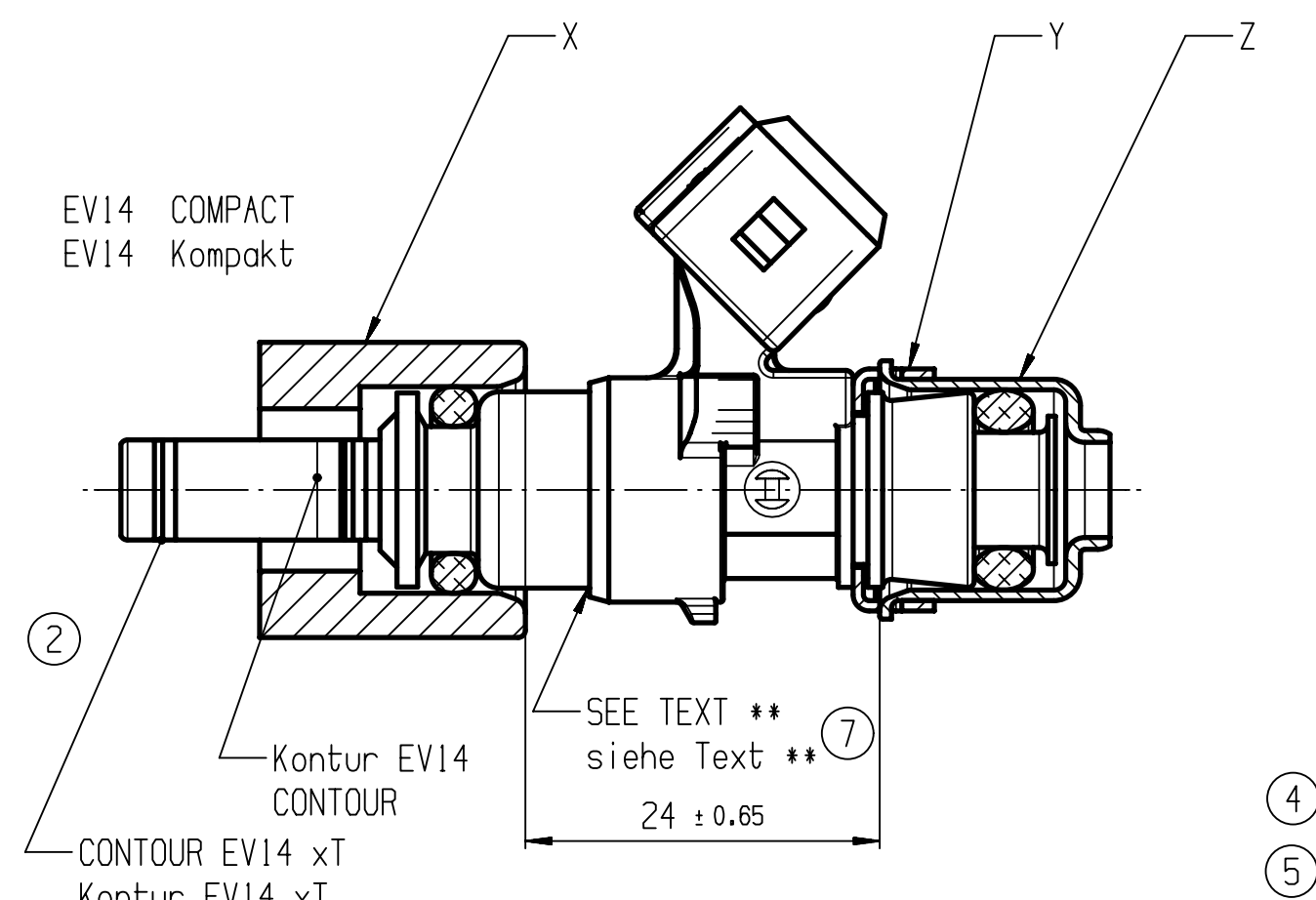
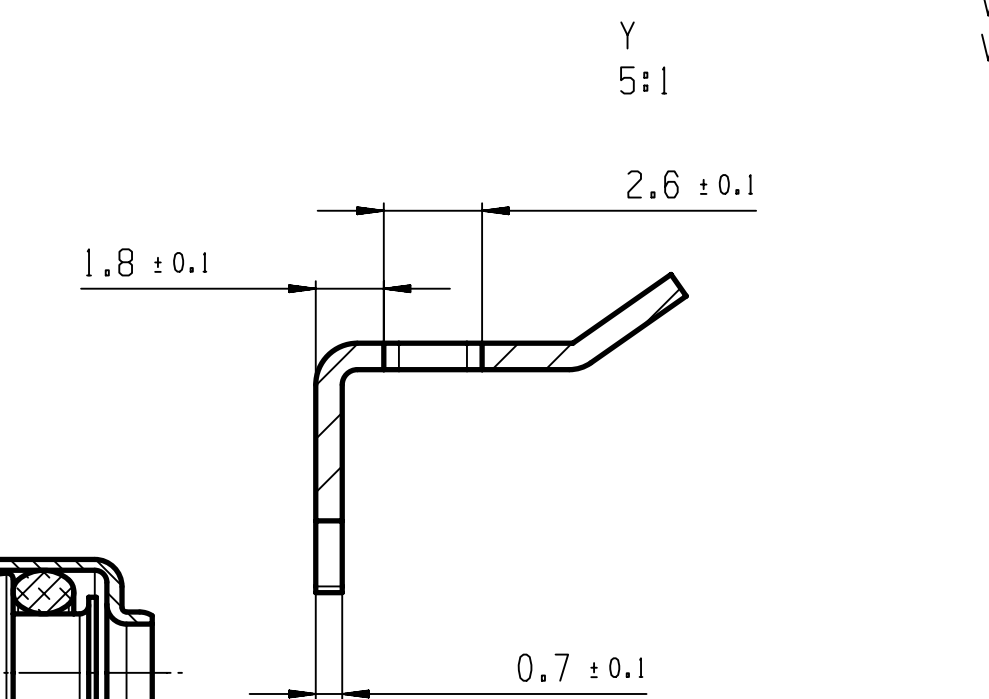


© Robert Bosch GmbH. All rights reserved, also regarding any disposal, exploitation, reproduction, editing, distributing, as well as in the event of applications for industrial property rights.
© Robert Bosch GmbH. Alle Rechte vorbehalten, auch bzgl. jeder Verwertung, Vervielfältigung, Reproduktion, Bearbeitung, Weitergabe sowie fuer den Fall von Schutzrechtsanmeldungen.



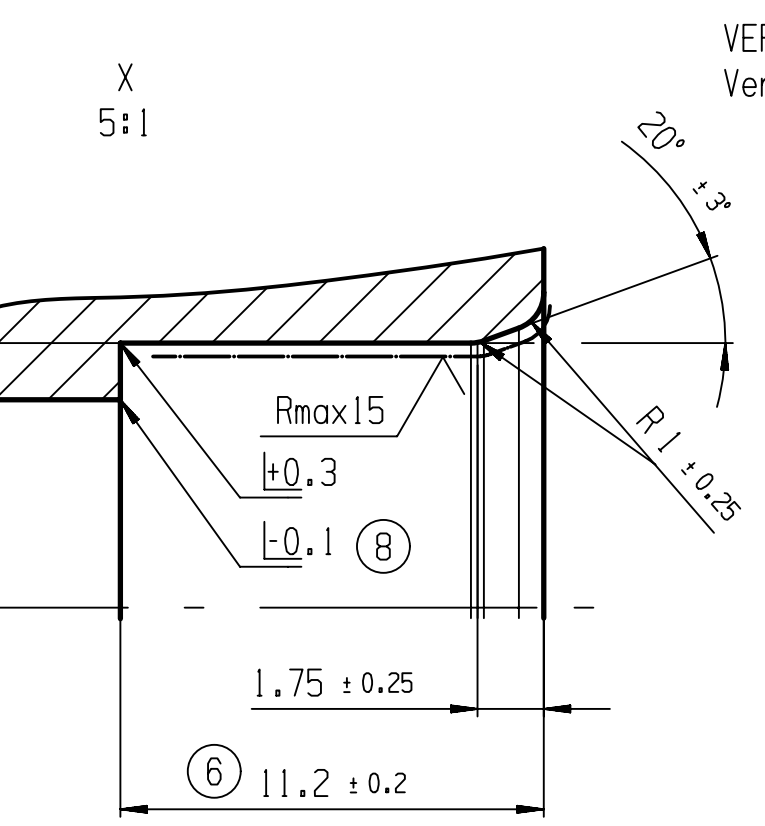
④ X = $\varnothing 14$:
⑤ FOR STANDARD APPLICATIONS
(AVERAGE O-RING SQUEEZE AT NOMINAL
VALUE AND AXIAL ASSEMBLY: APP. 7%)
MAX. 2° ANGLE DEVIATION IS PERMISSIBLE BETWEEN
THE INJECTOR AXIS AND THE FUEL RAIL CUP,
RESPECTIVELY TO THE INTAKE MANIFOLD.

Fuer Standardanwendungen
(mittlere O-Ring Verpressung
bei axialem Einbau und Nennmassen: ca. 7%)
Max. 2° Winkelabweichung zwischen Ventil-Achse und
Aufnahmebohrung an Fuel Rail bzw. Saugrohr zulaessig.



⑦ ** ATTENTION:
CONTACT AREA BETWEEN OVERMOLD AND HOUSING MUST NOT BE SUBMERGED
IN FLUID OVER WHOLE CIRCUMFERENCE.
Achtung:
Kontaktbereich zwischen Umspritzung und Gehaeuse darf ueber
dem gesamten Umfang nicht in einem Fluessigkeitssumpf stehen.

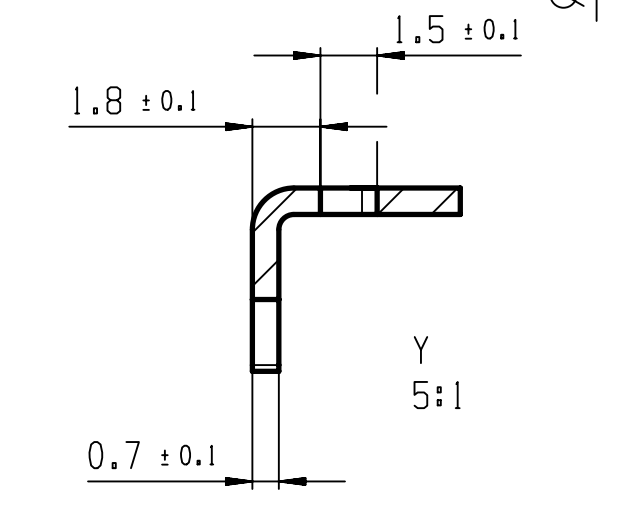
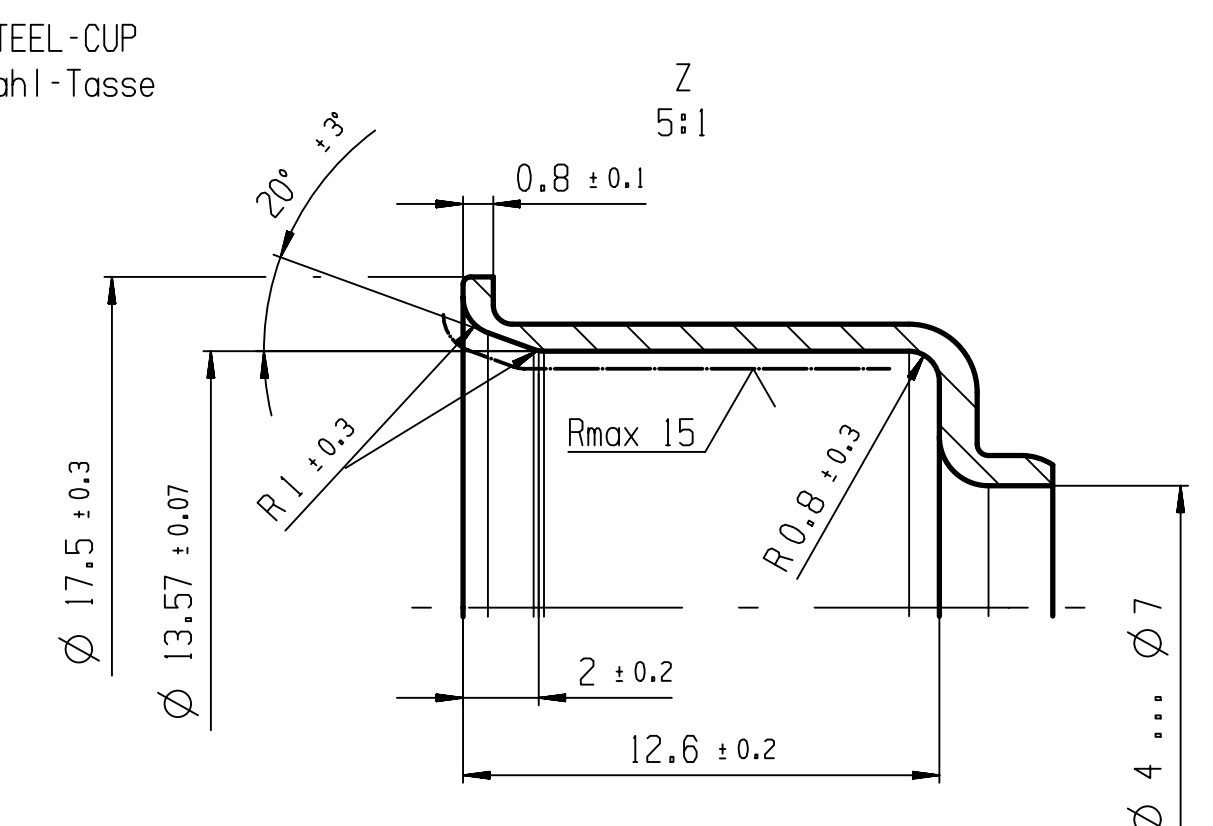
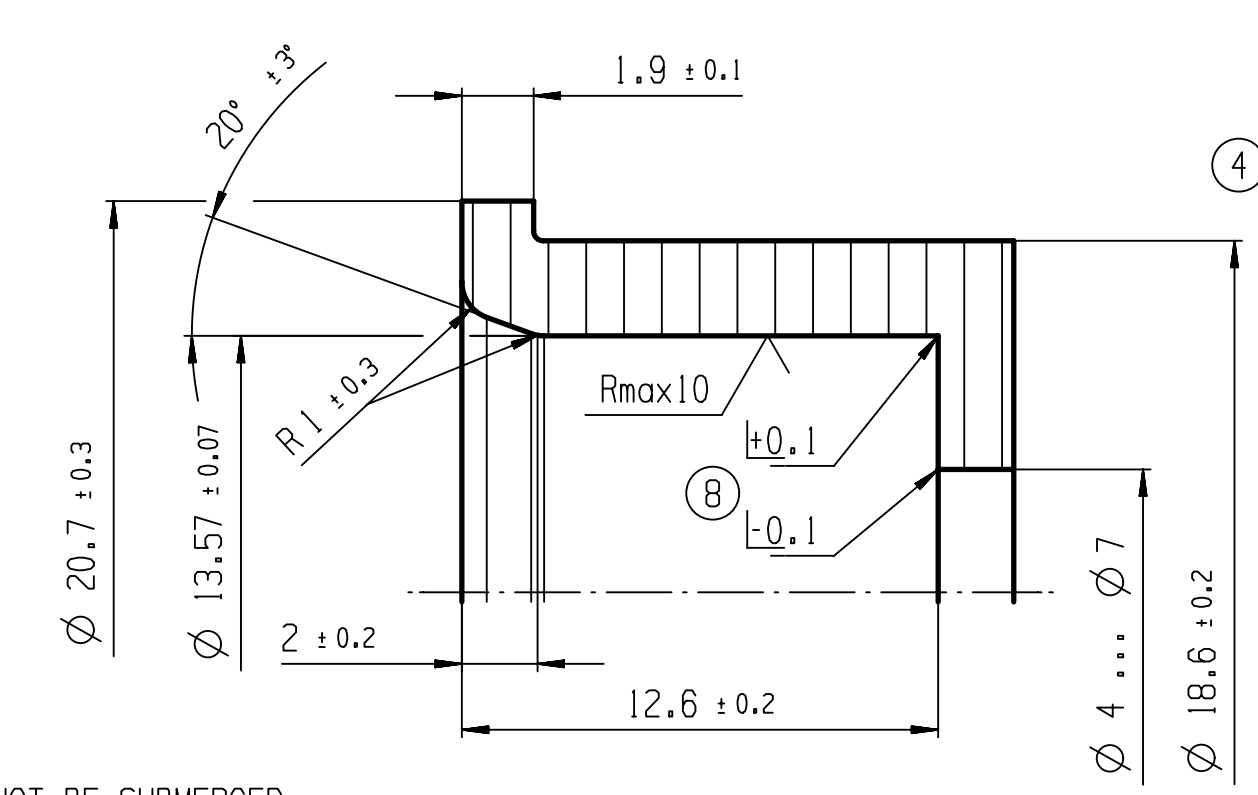
①



X = $\varnothing 13.6$:
FOR APPLICATIONS WITH EXTENDED REQUIREMENTS
E. G. TURBO APPLICATION, EXPOSED INSTALLATION
(AVERAGE O-RING SQUEEZE AT NOMINAL
VALUE AND AXIAL ASSEMBLY: APP. 14%,
NOTE HIGHER ASSEMBLY FORCES)
MAX. 1° ANGLE DEVIATION IS PERMISSIBLE BETWEEN
THE INJECTOR AXIS AND THE FUEL RAIL CUP,
RESPECTIVELY TO THE INTAKE MANIFOLD.

Fuer Anwendungen mit erhoeheten Anforderungen,
z. B. Turboapplikation, exponierter Einbau
(mittlere O-Ring Verpressung bei axialem Einbau
und Nennmassen: ca. 14%,
hoehere Einbaukraefte beachten)
Max. 1° Winkelabweichung zwischen Ventil-Achse und
Aufnahmebohrung an Fuel Rail bzw. Saugrohr zulaessig.

VERSION WITH PLASTIC-CUP
Version mit Kunststoff-Tasse



general tolerances for/Allgemeintoleranzen fuer		
lin. dim./L.-masse	radii/Radien	angles/Winkel
±.mm	±.mm	±.°
Size acc. to / Masse nach		
ISO 14405-1:2010-12		
envelope principle/ Huellprinzip		⑧
confidential/Vertraulich		

08	F028Z63863	20130705	JS	Ft	VC	2130	GS-FI/ENI	.
07	F028Z40689	20100930	JS	He	VC	2130	GS-FI/ENI	.
06	F028Z37627	20100518	Hsn	Kss	.	2130	GS-FI/ENI	.
00	initial	20010320	BA	RT	.	null	Migration-ORG:	Orig: GS-FI/ENI
Ind.	Change/Änd.	YYYYMMDD	Drawn/Gez.	Checked/Gepr.	Released/Freig.	BWN	Resp. dept./Verantw. Abt.	Add. info./Zus. Info.
Lang./Spr.	Syst.	Wght./Gew.				MOUNTING INSTRUCTION EINBAUVORSCHRIFT		
en/de	UG	.						
Scale/Mstab			2:1			OFFER DRAWING ANGEBOTSZEICHN.		
MNR			AGZ			Y 280 A36 106		
Repl. for			Repl. by			DP/ID Ind. Format		
001			08			A2		